



- ELIMINA ODORES
- PREVINE ENTUPIENTOS
- REDUZ CUSTOS OPERACIONAIS
- NÃO DEIXA RESÍDUOS
- EFICIENTE

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

AÇÃO EFICAZ

Elimina maus odores, digere gorduras, óleos e lixos orgânicos em sistemas de drenagens, reduzindo a camada de gordura e facilitando a decomposição do lixo orgânico no fundo da caixa.

ECONÔMICO

Reduz consideravelmente os custos com bombeamentos em pelo menos 50% devido à rápida digestão de gorduras pelas bactérias. Liquefaz incrustações nas paredes das caixas, potencializando a eficiência do bombeamento. Minimiza a limpeza industrial das linhas de drenagem e encanamentos.

EFICIENTE

Possui efetiva atividade biológica que digere rapidamente o lixo orgânico, reveste o encanamento com um filme biológico que previne novos entupimentos, e transforma os resíduos sólidos em solução aquosa não poluente.



INDÚSTRIAS E CLIENTES

- INDÚSTRIAS NO GERAL
- SHOPPING CENTERS
- ESCRITÓRIOS
- HOTÉIS
- COMPLEXO DE APARTAMENTOS

IDEAL PARA USO EM:

- Operações de manutenção biológica em caixas de gordura
- Sistemas de drenagem industriais e comerciais
- Fossas

NÃO UTILIZAR EM:

- Alimentos
- Utensílios de cozinha
- Aquários e superfícies onde haja manipulação de alimentos.
- Não use em aplicações junto com alvejantes, desinfetantes ou outros produtos químicos para a limpeza de ralos.
- Não utilizar este produto em hospitais ou estabelecimentos de saúde.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Estado físico	Líquido
Cor	Bege
Densidade à 25 °C (g.cm ⁻³)	1,020 – 1,045
pH 100%	7,8 – 9,5
Viscosidade à 25 °C (cps)	130 – 250
%Brix	7,0 – 12,0

* Para mais informações, consulte o rótulo e a FISPQ do produto